



**INNOVACIÓN
QUE SE TRADUCE
EN LIDERAZGO**

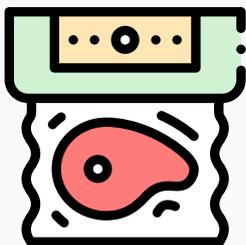




CASOS DE ÉXITO

INNOVACIÓN QUE SE TRADUCE EN LIDERAZGO

Desde sus inicios en 1952, **Corporación Favorita C.A.** es una empresa que cree e invierte en el Ecuador, con el paso de los años su nombre se ha convertido en sinónimo de emprendimiento, liderazgo e integridad. Estos pilares han consolidado su reconocimiento nacional y le han permitido proyectarse internacionalmente, al punto de realizar actividades en las áreas comercial, industrial e inmobiliaria, en siete países de la región.



Sin embargo, de todas las actividades que realizan como corporación, a través de sus supermercados e hipermercados, la línea de autoservicios es la más importante.

El 2005 es un año clave para la corporación, pues con la puesta en marcha de **su nuevo centro de distribución de cárnicos**, la manera de llevar estos productos hasta sus diferentes tiendas de autoservicio cambia radicalmente. **Hasta esa fecha los productos cárnicos se pesaban, empacaban y etiquetaban manualmente en cada supermercado antes de colocarlos en las perchas.**

Con este nuevo esquema **la producción incrementó considerablemente**, ahora desde un punto central se tenía que abastecer a todas sus tiendas departamentales a nivel nacional y para su distribución era necesario contar con un empaque de alta tecnología, que permitiese a sus productos **conservar su buena apariencia durante el trayecto y mayor duración en percha**.

Entonces el empaque con bandejas film usado anteriormente, fue reemplazado por un empaque con **atmósfera modificada (MAP)**, al que lo acompañó un sistema de pesaje y etiquetado industrial a una alta velocidad.

Esto fue un hito para el Ecuador, pues era la primera vez que se implementaba a gran escala el uso de tecnología de empaque con atmósfera modificada (MAP) en el país. Su resultado fue un éxito rotundo en todos los aspectos, tanto la consecución del proyecto, la conservación de los productos y la aceptación por parte de los clientes, hizo que la demanda en sus supermercados se incrementara de manera importante.



¿Sabías
qué?

La modificación de la atmósfera al momento de envasar permite una conservación más prolongada de los alimentos, sin necesidad de añadir conservantes químicos o estabilizadores. Esta modificación disminuye el grado de respiración, reduce el crecimiento microbiano y retrasa el deterioro enzimático, alargando la vida útil del producto en un rango de 30 - 40%.

Luego de un arduo análisis **para el empaque y etiquetado a nivel industrial**, los **encargados del proyecto** seleccionaron a varios fabricantes, dentro de los cuales se encontraba **DIGI**, junto a quienes realizaron visitas en plantas más pequeñas que ya usaban estos equipos en su línea de producción.

Esto permitió que Corporación Favorita lo seleccionara como **aliado estratégico** para esta parte del proceso, contar con **experiencia en el sector y soporte técnico local** fueron **claves para esta decisión**. Así fue como junto a 4 máquinas HI-3600 iniciamos su línea para la producción de carnes y verduras.



Desde entonces, **La Competencia S.A y DIGI**, hemos acompañado a la Corporación Favorita en el crecimiento de su centro de distribución de cárnicos y legumbres, llegando a tener **10 líneas de producción** con equipos HI-700, **capaces de producir hasta 150 paquetes por minuto**.

Proceso automatizado con altos niveles de producción



Empaque MAP
(Atmósfera modificada)



Pesaje dinámico



Aplicación de etiqueta



Recepción del paquete



Enviar la información a la impresora

Los equipos HI-700 usan tecnología que les permite flexibilidad en su programación y la integración de sistemas informáticos del cliente. La aplicación de etiquetas usa un mecanismo de “toque” que garantiza su fijación a superficies en productos irregulares.

Tras 15 años de operaciones los beneficios de un sistema de pesaje y etiquetado industrial son palpables:



Pesaje dinámico y continuo de paquetes.



Impresión de etiquetas adaptadas a los requerimientos del mercado y su trazabilidad, que incluyen tipos de uso, códigos QR o información nutricional.



Integración con sistemas informáticos del cliente que mantiene en línea y actualizados los precios y productos.



Reportes de producción, para su consolidación, control y seguimiento.



Sistemas robustos y escalables, que permiten un trabajo permanente sin, prácticamente, ninguna interrupción en la producción.



Confiabilidad del 99.999%



DIGI HI-700

El pesaje dinámico y una etiquetadora de alta velocidad permiten operar hasta 120 paquetes por minuto.

La bandeja de descarga rápida multiplica la eficiencia y producción.

Software basado en Windows®



Las etiquetas flexibles HI-700 de alta velocidad aumentan la eficiencia en la línea de producción.



Una pantalla táctil a color facilita la selección y programación de múltiples etiquetas.



Flexibilidad extra, puede incluir etiquetadoras de ambos lados para una impresión superior e inferior en cada paquete.



Actualmente Corporación Favorita cuenta con 10 líneas de pesaje y etiquetado para sus productos cárnicos y legumbres. Las características de los equipos, del sistema y su arquitectura de fabricación facilitan su operatividad. Con menús intuitivos y amigables, pero sobre todo una empresa local que cuenta con técnicos especializados y un amplio stock de repuestos garantiza que los mantenimientos preventivos o correctivos se hagan de manera adecuada.



Desde la implementación del empaque MAP (atmósfera modificada), Corporación Favorita ha liderado el mercado de cárnicos en el Ecuador, satisfaciendo la creciente demanda de sus clientes por productos de calidad.

Esta es una innovación tecnológica que la **Corporación Favorita C.A.** ha puesto en marcha junto a **La Competencia S.A.** para seguir siendo la empresa con mayor reconocimiento y proyección del Ecuador.



LA COMPETENCIA SA[®]

SOLUCIONES TECNOLÓGICAS DESDE 1963

