

SCG1000

Clasificación por peso

Pesaje dinámico y clasificación automática por rangos para organizar su producción en línea.



 **1 kg**

Capacidad máxima

 **10 g**

Peso mínimo

 **0,5 g**

División

 **Hasta 8**

Zonas de clasificación

 **35 ppm**

Velocidad de producción

Automatice el control y la clasificación por peso. Integre pesaje dinámico, clasificación por rangos y estadísticas en tiempo real para optimizar sus procesos de producción.

 **PESAJE DINÁMICO**

 **PROCESO AUTOMÁTICO**

 **CLASIFICACIÓN**

01 / FLUJO DE CLASIFICACIÓN

Del peso a la zona correcta.

El SCG1000 pesa cada producto en movimiento, compara el resultado y lo dirige a la zona configurada.



Pesaje Dinámico.

Cada producto pasa por la sección de pesaje de la línea.



Comparación por rangos

El sistema evalúa el peso frente a los parámetros del producto activo.



Clasificación automática

La pieza se dirige al contenedor correspondiente al rango preestablecido

Control que acompaña a la producción



Pesaje integrado

Pese y clasifique cada producto en movimiento con un procesamiento integrado en la línea.



Hasta ocho zonas

Configure hasta ocho rangos de peso para separar automáticamente cada producto según su resultado.



Conteo y estadísticas

Visualice totales por zona y estadísticas del proceso en tiempo real para apoyar las decisiones en planta.

Velocidad ajustable

Modifique la velocidad de la banda para adaptarla a las necesidades operativas.

02 / INTERFAZ Y DATOS

La operación, a la vista.

Terminal táctil industrial, biblioteca de productos y registro de información para el control en planta.



Terminal táctil

Visualice el peso, la velocidad, el producto activo y las estadísticas desde una misma interfaz.



Biblioteca de productos

Cree, edite, seleccione o elimine productos con datos y rangos de peso configurables.



Registro y exportación

Consulte información histórica y exporte datos por USB para el análisis y la trazabilidad de la operación.



COMUNICACIÓN / RS232 · TCP · USB



Operación intuitiva

Pantalla táctil y navegación sencilla para un uso eficiente en planta.



Configuración flexible

Ajuste rangos, zonas y parámetros de la línea para cada producto.



03 / AJUSTES E INTEGRACIÓN

Adáptelo a su proceso.

Herramientas de configuración para ajustar el pesaje, la clasificación y la velocidad de la línea.



Rangos configurables

Adapte el control de peso y la clasificación al producto, al flujo de producción y a las necesidades operativas.



Calibración del pesaje

Calibración sin carga y con carga para mantener la confiabilidad del proceso.

Integración flexible. Una plataforma preparada para incorporarse a su operación y mejorar el control del proceso.

Condiciones para la integración



650 820 mm

Altura de banda



110 V

Alimentación monofásica



0,4 0,6 MPa

Presión de aire



Limpieza y cuidado del equipo

Equipo lavable para facilitar la limpieza de la línea. El área de la pantalla debe mantenerse protegida del lavado.

04 / ESPECIFICACIONES

SCG1000 en detalle.

Datos principales para evaluar su incorporación a la línea de producción.



	Capacidad máxima	1 kg
	Peso mínimo	10 g
	División	0,5 g
	Clasificación	Hasta 8 zonas
	Altura de banda	650-820 mm
	Alimentación eléctrica	110 V monofásico
	Presión de aire	0,4-0,6 MPa
	Comunicación	RS232 / TCP / USB
	Velocidad de banda	Ajustable desde la interfaz
	Limpieza	Equipo lavable, excepto el área de la pantalla

Integre pesaje dinámico, clasificación por rangos y datos en tiempo real. Adapte los parámetros al producto, al flujo de producción y a las necesidades de su operación.

Solicite una evaluación de su línea